

ПАСПОРТ

<u>Подводка гибкая для воды «STC»</u>

Применение:

В водоснабжении для соединения основной линии с конечным сантехническим прибором потребителя, а именно: присоединения смесителей, душевых кабин. стиральных и посудомоечных машин, кофеварок, электрических водонагревателей, насосов, прочих сантехприбров, имеющих периодический проток воды

Запрещается:

Применять подводку в постоянном проточном режиме, вместо трубопроводов, в качестве трубки для отвода горячей воды от газовых водонагревателей

Табл.1

Технические характеристики:

Наименование гибкой подводки	Гибкая подводка для воды в металлизированной оплетке			Заливной шланг для стиральных машин	
паименование гиокои подводки	12мм	20мм	32мм	12мм	15мм
Тип шланга, оплетки	алюминий/нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	PVC, нейлон
Наименование концевых фитингов	гайка, штуцер, штуцер для смесителя	гайка, штуцер	гайка, штуцер, уголок с гайкой	гайка, уголок с гайкой	гайка, уголок с гайкой
Подсоединительные размеры резьбы	3/8",1/2", M10x1	1/2", 3/4"	1"	3/4"	3/4"
Наружный диаметр шланга подводки, мм	12,0±0,5	20,0±1,0	32,0±1,5	12,0±0,5	14,5±0,5
Внутренний диаметр шланга подводки, мм	8,5±0,5	13,0±1,0	24,0±1,0	8,5±0,5	10,0±0,2
Внутренний диаметр ниппеля, мм	5,8±0,1	9,8±0,2	19,7±0,2	5,8±0,1	6,2±0,1
Максимальное рабочее давление, МПа, (bar x 10)	1,5	1,2	1,0	1,5	2,0
Максимальная температура воды , ⁰ С	95	95	95	95	25
Номинальный поток (при 3 bar), литр/мин	35	80	220	35	50
Минимальный радиус кривизны подводки при монтаже, мм	50	120	180	50	70
Длина производимой подводки, см	20500	40200	40200	20500	100500
Затяжка концевой арматуры не более, НМ	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4

Состав, материалы подводки в металлизированной оплетке:

- Внутренний шланг и прокладка из нетоксичной резины (EPDM), ГОСТ 5496-78 Оплетка: алюминиевая нить ГОСТ 4784-74 или нить из нержавеющей стали AISI 304, ГОСТ 5632-72 Накидная гайка и штуцер из никелированной латуни CW614N, UNI-EN12165 Ниппель латунь CW614N, UNI-EN12165
- 4. 5.
- Обжимная гильза из нержавеющей стали AISI 304, ГОСТ 5632-72

монтажу и эксплуатации (см. рисунки на обороте):

- Монтаж гибкой подводки для воды должен осуществлять только специалист, имеющий необходимые разрешения и лицензии на данный вид работ.
- имопажи иском подводки, ди водва должен обуществлено вывостительной подводки на предмет качества обжима гильзы, качества концевой арматуры, наличия прокладки, повреждения резьбы, целостность оплетки и других дефектов, возникших при хранении и транспортировке. Установка подводки с дефектами недопустима.
 Доступ к концевой арматуре должен быть свободным для монтажа и осмотра. 2.

- 5
- 6.
- Доступ к концевои арматуре должен оыть свободным для монтажа и осмотра.

 Не подвергать подводку с радиусом изгиба, не менее указанного в табл. 1

 Концевую арматуру затягивать с усилием, не более указанного в табл. 1

 Концевую арматуру затягивать с усилием, не более указанного в табл. 1. Данное усилие соответствует, если накрутить накидную гайку вручную и дотянуть осторожно ключом на 1/4 оборота, осторожно подтянуть, в случае протечки. Для монтажа гибкой подводки для смесителя закрутить штуцер М10 вручную, без использования инструмента. При монтаже концевых фитингов подводки не применять сантехнический лен и другие уплотнители, способные расширяться во впажной среде. Не допускать избыточной топщины уплотнительной ленты (типа ФУМ) при монтаже штуцеров. Уплотнение гайки и штуцеров М10 для смесителей осуществлять только по штатной уплотнительной прокладке без использования каких-либо уплотнительных материалов. Подводка не должна быть установлена в натянутом состоянии. После установии подводки в течение 30 мин. произвести визуальный осмотр на предмет утечки воды. В случае протечки, место соединения подтянуть. 7. 8.
- 9. 10.
- Запрещается эксплуатация подводки при отрицательных температурах и вблизи открытого огня. Через каждые 6 месяцев делать визуальный осмотр подводки и проверять герметичность крепления концевой арматуры. Утечки не допускаются.

Гарантийные обязательства:

Срок службы гибкой подводки - 10 лет. Рекомендуемый срок замены – 5 лет. Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи



ПАСПОРТ

Подводка гибкая для воды «STC»

Применение:

В водоснабжении для соединения основной линии с конечным сантехническим прибором потребителя, а именно: присоединения смесителей, душевых кабин стиральных и посудомоечных машин, кофеварок, электрических водонагревателей, насосов, прочих сантехприбров, имеющих периодический проток воды

Запрещается:

Применять подводку в постоянном проточном режиме, вместо трубопроводов, в качестве трубки для отвода горячей воды от газовых водонагревателей Табл.1

Наименование гибкой подводки	Гибкая подводка для воды в металлизированной оплетке			Заливной шланг для стиральных машин	
Паименование тиокои подводки	12мм	20мм	32мм	12мм	15мм
Тип шланга, оплетки	алюминий/нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	PVC, нейлон
Наименование концевых фитингов	гайка, штуцер, штуцер для смесителя	гайка, штуцер	гайка, штуцер, уголок с гайкой	гайка, уголок с гайкой	гайка, уголок с гайкой
Подсоединительные размеры резьбы	3/8",1/2", M10x1	1/2", 3/4"	1"	3/4"	3/4"
Наружный диаметр шланга подводки, мм	12,0±0,5	20,0±1,0	32,0±1,5	12,0±0,5	14,5±0,5
Внутренний диаметр шланга подводки, мм	8,5±0,5	13,0±1,0	24,0±1,0	8,5±0,5	10,0±0,2
Внутренний диаметр ниппеля, мм	5,8±0,1	9,8±0,2	19,7±0,2	5,8±0,1	6,2±0,1
Максимальное рабочее давление, МПа, (bar x 10)	1,5	1,2	1,0	1,5	2,0
Максимальная температура воды , ^о С	95	95	95	95	25
Номинальный поток (при 3 bar), литр/мин	35	80	220	35	50
Минимальный радиус кривизны подводки при монтаже, мм	50	120	180	50	70
Длина производимой подводки, см	20500	40200	40200	20500	100500
Затяжка концевой арматуры не более, НМ	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4

атериалы подводки в металлизированной оплетке:

- Внутренний шланг и прокладка из нетоксичной резины (EPDM), ГОСТ 5496-78 Оплетка: алюминиевая нить ГОСТ 4784-74 или нить из нержавеющей стали AISI 304, ГОСТ 5632-72 Накидная гайка и штуцер из никелированной латуни CW614N, UNI-EN12165 Ниппель латунь CW614N, UNI-EN12165
- 4. 5.

Технические характеристики:

Обжимная гильза из нержавеющей стали AISI 304, ГОСТ 5632-72

ионтажу и эксплуатации (см. рисунки на обороте):

- Монтаж гибкой подводки для воды должен осуществлять только специалист, имеющий необходимые разрешения и лицензии на данный вид работ 2
- Перед монтажом сделать визуальный осмотр подводки на предмет качества обжима гильзы, качества концевой арматуры, наличия прокладки, повреждения резьбы, целостность оплетки и других дефектов, возникших при хранении и транспортировке. Установка подводки с дефектами недопустима.

 Доступ к концевой арматуре должен быть свободным для монтажа и осмотра.
- Не подвергать подводку механическим нагрузкам, скручиванию, растяжению, изломам во время транспортировки, монтажа и эксплуатации
- не подвергать подверку с радиуском изгиба, не менее указанного в табл. 1
 Концевую арматуру затягивать с усилием, не более указанного в табл. 1
 Концевую арматуру затягивать с усилием, не более указанного в табл. 1. Данное усилие соответствует, если накрутить накидную гайку вручную и дотянуть осторожно ключом
 на 1/4 оборота, осторожно подтянуть, в случае протечки. Для монтажа гибкой подводки для смесителя закрутить штуцер М10 вручную, без использования инструмента.
 При монтаже концевых фитингов подводки не применять сантежнический лен и другие уплотнители, способные расширяться во впажной среде.
 Не допускать избыточной толщины уплотнительной ленты (типа ФУМ) при монтаже штуцеров. Уплотнение гайки и штуцеров М10 для смесителей осуществлять только по
 штатной уплотнительной прокладке без использования каких-либо уплотнительных материалов.
 Подводка не должна быть установлена в натянутом состоянии.
 Поспе установлена в натянутом состоянии. 6.
- 7. 8.

- 10. После установки подводки в течение 30 мин. произвести визуальный осмотр на предмет утечки воды. В случае протечки, место соединения подтянуть
- Запрещается эксплуатация подводки при отрицательных температурах и вблизи открытого огня. Через каждые 6 месяцев делать визуальный осмотр подводки и проверять герметичность крепления концевой арматуры. Утечки не допускаются. 12



Безопасность и срок службы гибких подводок зависит от их правильной установки. При подключении гибкой подводки необходимо руководствоваться следующими правилами:

	Правильная установка	Неправильная установка
Перед монтажом проверить надежность обжима гильзы и целостность оплетки подводки		
Не допускается установка подводки внатяг		
Не допускается скручивание подводки по продольной оси		
Необходимо использовать подводку достаточной длины. Не допуствется наращивание длины гибкой подводки с помощью другой подводки		
Минимальный радиус изгиба должен быть согласно табл.1		

ВНИМАНИЕ!

- Предприятие-изготовитель не несет ответственности за неисправность изделия и не гарантирует его работу в случаях:
 - Нарушения правил эксплуатации и установки.
- Нарушения правил транспортировки и хранения владельцем или торгующей организацией.
 При установке подводки лицами, не имеющими разрешения и лицензии на данный вид работ.
 Претензии по качеству принимаются торгующей организацией.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в паспортные данные

Дата выпуска Дата продажи



Установка

Безопасность и срок службы гибких подводок зависит от их правильной установки. При подключении гибкой подводки необходимо руководствоваться следующими правильми:

резопасность и срок служов пионих подводок зависит от их правильной установки. При подключений подводок несоходивно руководствоваться следующими правильной				
	Правильная установка	Неправильная установка		
Перед монтажом проверить надежность обжима гильзы и целостность оплетки подводки				
Не допускается установка подводки внатяг				
Не допускается скручивание подводки по продольной оси				
Необходимо использовать подводку достаточной длины. Не допускается наращивание длины гибкой подводки с помощью другой подводки				
Минимальный радиус изгиба должен быть согласно табл.1				

ВНИМАНИЕ!

Предприятие-изготовитель не несет ответственности за неисправность изделия и не гарантирует его работу в случаях:

1. Нарушения правил эксплуатации и установки.

2. Нарушения правил транспортировки и хранения владельцем или торгующей организацией.

3. При установке подводки лицами, не имеющими разрешения и лицензии на данный вид работ.

Претензии по качеству принимаются торгующей организацией. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в паспортные данные

<u>Дата выпуска</u>	<u>Дата продажи</u>
---------------------	---------------------